

お客さま

お客さまに満足頂くための、品質マネジメントシステムを導入しております。お客さまのご要望に適合した課題を抽出し、当社全員が参加し、改善に取り組んでまいりました。また、品質維持の為、内部監査、外部監査の定期実施し、継続的な進化を実現します。

要望

計画【PLAN】

お客様のご要望等、当社に必要な課題を抽出し、改善計画を立てる。

評価

再検討【ACT】

評価を基に必要なフォローアップを実施、または課題を抽出し、次期への改善計画に盛り込む。

評価分析

品質記録

温度記録、湿度記録、不良率、不良要因分析、予防対策等、日々記録管理しております。

評価【CHECK】

改善後のデータを取得し、課題が計画通り改善されているか評価する。

実施【DO】

まず、改善前のデータを取得する。改善計画に基づき、改善を実施する。

改善

保管品質

在庫管理はもちろん、設備点検、安全点検、受入検品、温度管理、湿度管理を継続的に行うことで、安定した保管品質を実現します。

最新技術

業界の枠にとらわれず、最新の技術・設備・情報処理を加味し、改善策の立案に盛り込んでおります。

コミュニケーション

当社のマネジメントを実現する上で重要視しており、常に明るい社風を保ちます。

法令・条例

倉庫業法、食品衛生法等厳しく遵守し、社会活動を行ないます。

加工品質

トレーサビリティ可能な生産管理を行い、継続的に、生産性の向上と不適合率の削減を行います。